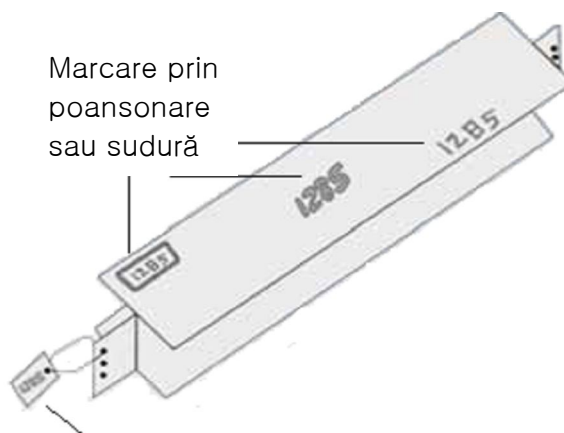
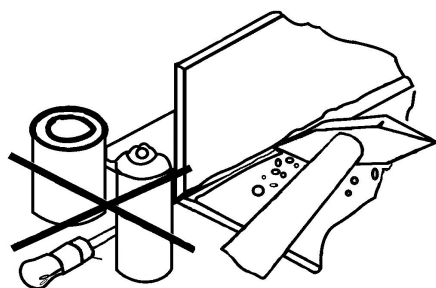


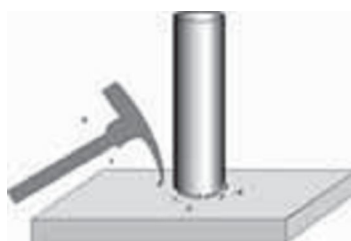
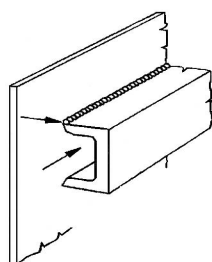
## Recomandări privind proiectarea și pregătirea pieselor ce urmează a fi zincate termic



### Marcare pe etichetă

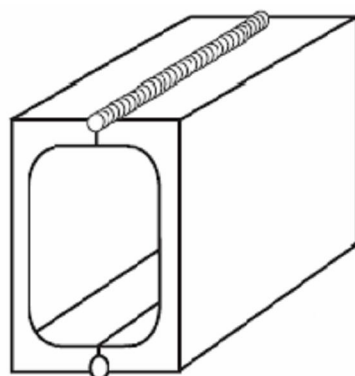
Pe piese nu trebuie să existe vopsea, vaselină, smoală, grund, lac, spray anti-stropi sau zgură de sudură.

Marcajul permanent pe piese se face prin poansonare, prin sudură sau printr-o etichetă legată cu sârmă de piesă. Nu se face marcă cu vopsea !

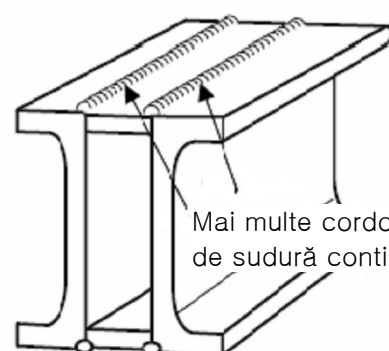
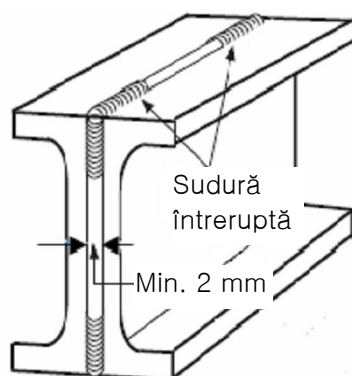


Cordoanele de sudură trebuie să fie continue, fără pori și foarte bine debavurate

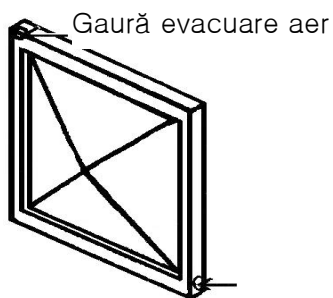
Evitați îmbinările de materiale cu grosimi diferite



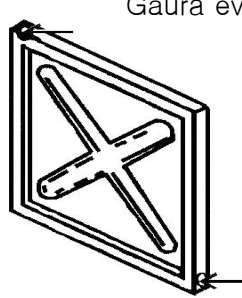
Sudură continuă



Exemple de suduri recomandate la piesele ce folosesc corniere și care urmează a fi zincate termic



Gaură evacuare aer

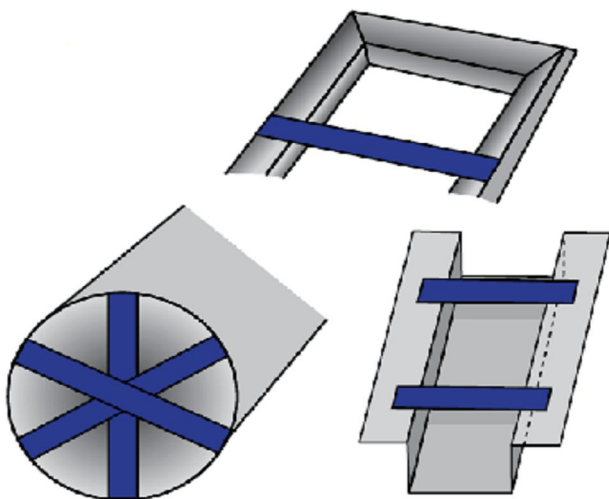


Gaură evacuare aer

prin ambutisări nervurate, piramidale,  
radiale, etc.

Suprafețelor plane din tablă  
trebuie  
să li se asigure posibilități de  
dilatare

Gaură evacuare zinc

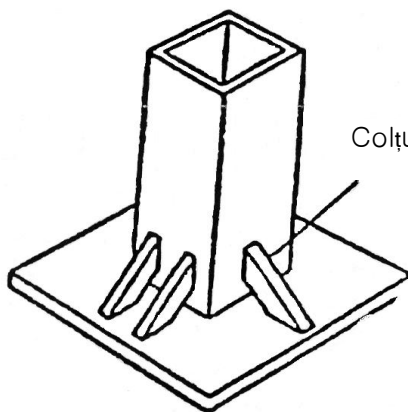


Dispozitive care împiedică deformarea pieselor  
executate din materiale cu pereți subțiri  
(structuri cilindrice, rame, jgheaburi)

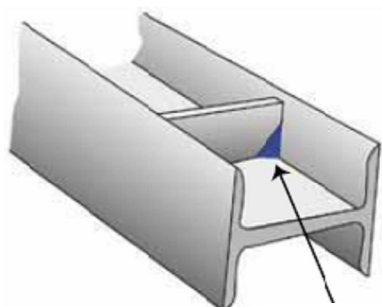
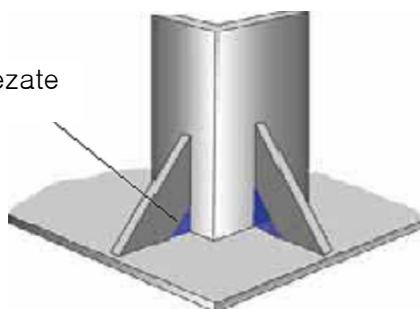


Exemplu de dispozitiv montat la piesele  
tubulare cu pereți subțiri pentru a evita  
deformarea capetelor

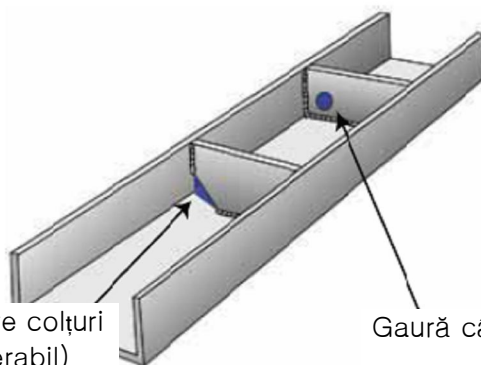
**Atenție! Piesele nu trebuie să aibe colțuri închise și unghiuri moarte !**



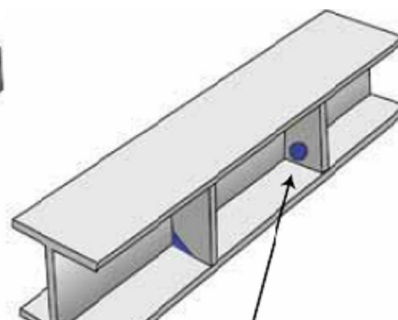
Colțuri retezate

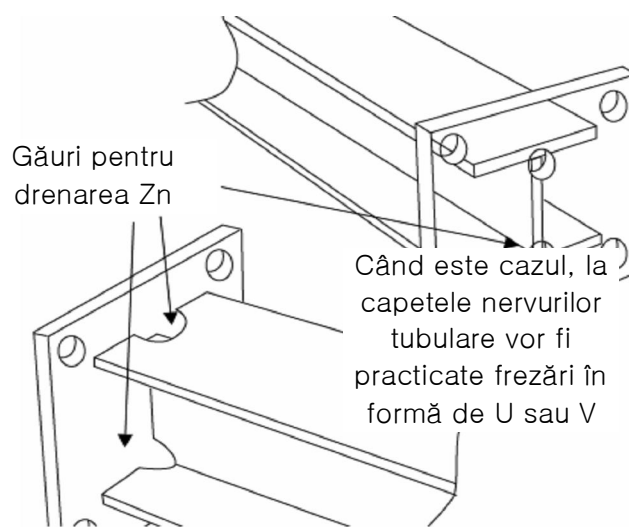
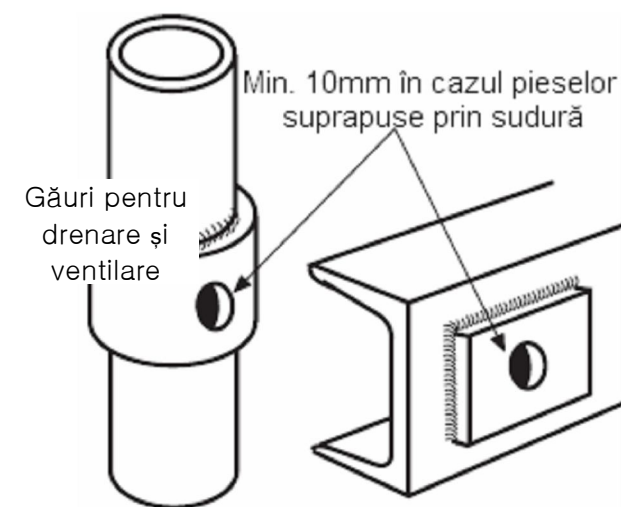


Decupare colțuri  
(preferabil)

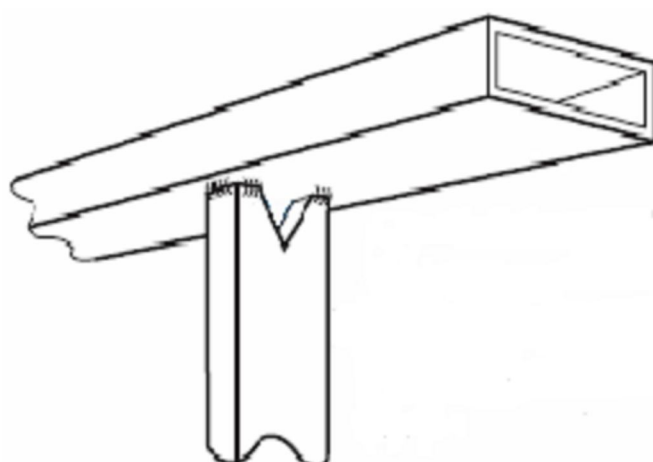
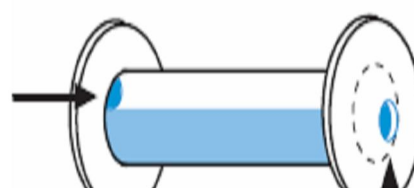


Gaură cât mai aproape de colț  
(alternativă)

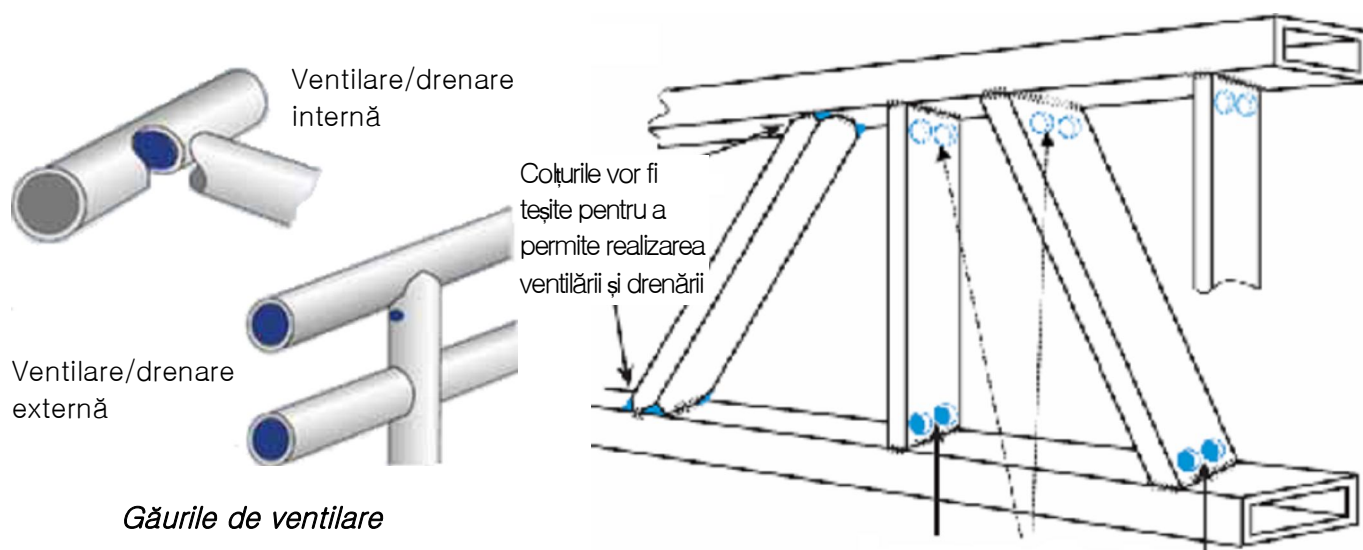
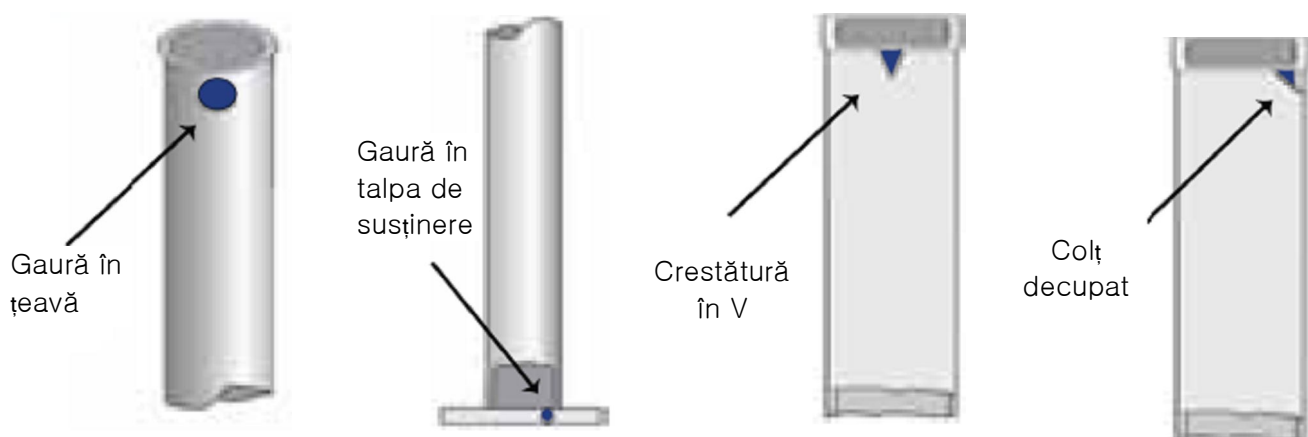




Gaură pentru drenare și ventilare

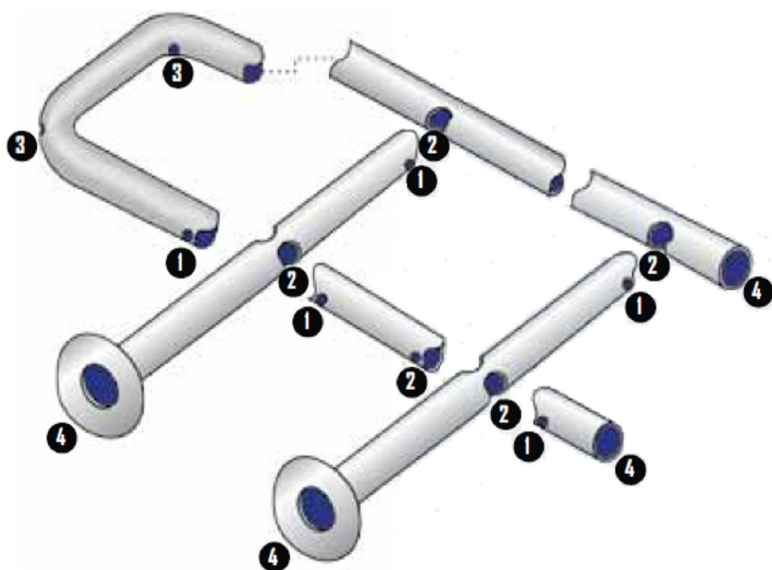


Când este cazul, la capetele nervurilor tubulare vor fi practicate frezări în formă de U sau V

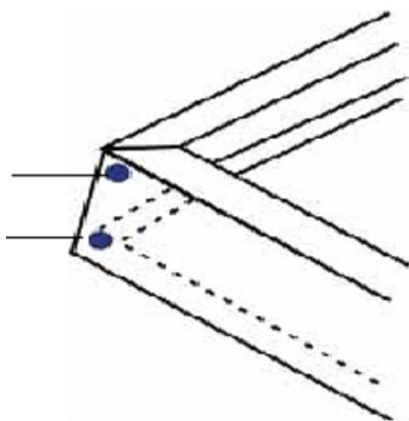


2 găuri pentru ventilare și drenare așezate cât mai la capăt pentru a lăsa zincul să se scurgă

*Găurile de aerisire trebuie să fie perfect vizibile la exterior pentru a putea verifica buna ventilare/ drenare internă a tevilor*



- ❶ Găurile exterioare trebuie să fie cât mai aproape de zona sudurii, cu un diametru minim de 9,5 mm .
- ❷ Găurile interioare trebuie să aibe diametrul țevii sudate
- ❸ Găurile executate la capete sau secțiuni similare trebuie să aibe un diametru de 13 mm.
- ❹ Capetele trebuie lăsate complet libere. Orice dispozitiv de montaj care ar astupa barele orizontale sau picioarele balustradei trebuie să fie zincat separat.



Găuri pentru  
drenare și  
ventilare